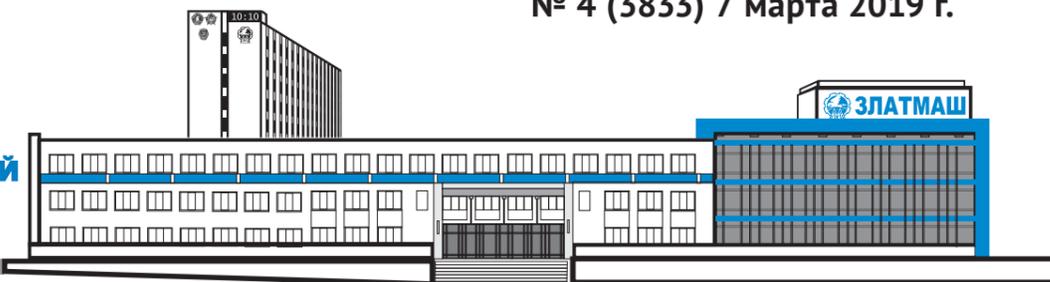


80
1939
2019ЗЛАТОУСТОВСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

Трудовая честь Златмаш

info@zlatmash.ru

Газета выходит с 14 октября 1942 года

Дорогие женщины!

Вы наполняете мир красотой и смыслом, храните тепло домашнего очага, делаете мир добрее и лучше! Пусть жизнь ваша будет полна улыбок, и вас всегда будет окружать любовь и забота близких.

Счастья и радости вашим семьям!
С праздником!

Генеральный директор Госкорпорации
«Роскосмос» Д. О. РОГОЗИН.

Милые женщины!

От всей души поздравляем вас
с Международным женским
днём — 8 Марта!

Этот весенний праздник несёт с собой множество приятных событий, ярких эмоций, улыбок, цветов и тёплых слов, которых достойна каждая из вас.

Поздравляем вас с 8 Марта и желаем, чтобы в этот день вы были окружены особым вниманием и невероятными сюрпризами!

Примите самые искренние пожелания отличного настроения, счастья и успехов в труде. Пусть в вашем доме всегда царят благополучие, уют и взаимопонимание.

Оставайтесь всегда такими обворожительными, женственными и радуйте нас своей красотой и оптимизмом!

Генеральный директор

А. В. ЛОБАНОВ

Председатель
профсоюзного комитета

П. Д. РТИЦЕВ



Вручён диплом СПП

Газета «Трудовая честь Златмаш» заняла второе место в конкурсе среди средств массовой информации на призы Союза промышленников и предпринимателей Челябинской области в номинации «Лучшее корпоративное СМИ». Награждение состоялось в горнолыжном центре «Абзаково» 1 марта в рамках заседания Правления СПП.

Коллектив редакции можно поздравить с удачным почином, ведь наше издание впервые принимало участие в конкурсе Союза промышленников и предпринимателей. И, надо сказать, весьма успешно! Что не удивительно, ведь заводской газете всегда есть о чём рассказать и чем поделиться. Как часто подчёркивает генеральный директор предприятия Антон Лобанов, наше главное богатство — это люди, которыми стоит гордиться. И, конечно же, на страницах «Трудовой чести Златмаш» о них мы и рассказываем! Спасибо вам, заводчане. Вы — неисчерпаемый источник новой интересной информации и вдохновения.

Дипломом в этой же номинации за профессионализм также были отмечены редакция «КОНАР-Экспресс» (1 место) и газета трудового коллектива ОАО «Южноуральский арматурно-изоляционный завод» «Аизовец» (3 место). Дипломы победителям вручили директор телеканала «ОТВ», председатель Союза журналистов Челябинской области Светлана Яремчук и президент регионального Союза промышленников и предпринимателей, председатель Совета директоров ПАО «ММК» Виктор Рашников.

— Нам было очень приятно, что заслуги коллектива газеты так высоко оценили. Спасибо коллегам за их труд и самоотдачу! — делится впечатлениями начальник службы по связям с общественностью АО «Златмаш» Ольга Ершова. — Как отметили члены жюри, выбирая победителей, они особое внимание уделяли объективности, информативности, актуальности информации и интересной подаче материалов. Наши коллеги отлично справляются со своей работой! От всей души их поздравляю, желаю интересных тем и вдохновения!

Юлия ГАЛКИНА.



С Международным
женским днём —
8 Марта!



Скачай бесплатное
мобильное приложение
ARGIN (AR2017)
и наведи телефон.
Видео В. Голынкина.

В одной команде

Проверка пройдена

На нашем предприятии прошла масштабная проверка обеспечения качества при создании продукции.

Пять дней подряд комиссия в составе 21 представителя предприятий, входящих в интегрированную структуру АО «ГРЦ Макеева», работала на площадке АО «Златмаш». Главной задачей проверки производственной деятельности дочерних предприятий стало выявление лучших практик, организационно-технических мероприятий, доказавших свою эффективность в вопросах обеспечения качества с целью их последующего внедрения в организациях ракетно-космической промышленности.

— Такая проверка на предприятии была проведена впервые, и это не случайно, — рассказывает заместитель генерального директора по качеству Светлана Анищенко. — В прошлом году комиссия Госкорпорации «Роскосмос» оценивала функционирование системы менеджмента качества на АО «ГРЦ им. Макеева», после этого было решено провести инспекцию всех дочерних предприятий ракетного центра, ведь Госкорпорацией «Роскосмос» уделяется большое внимание вопросам качества.

Работа комиссии началась с заслушивания доклада о деятельности предприятия в области системы менеджмента качества (СМК). В своей презентации Светлана Анищенко рассказала об истории создания, производственной деятельности и кооперационном взаимодействии. Большой блок был посвящён действующим лицензиям, сертификации продукции и, конечно, самой СМК — её разработке, внедрению и функционированию. Ценно то, что в основу выступления легла ежедневная, системная работа специалистов УТК, результатом которой становятся ежеквартальные дни качества.

Как подчёркивают специалисты УТК, основным показателем качественной работы является неуклонное соблюдение требований нормативных документов, что в производственных подразделениях находит своё отражение в таком контрольном показателе, как соблюдение технологической дисциплины. Если в подразделении минимальный процент нарушений технологической дисциплины, то и количество брака и дефектов ниже, чем там, где страдает исполнение требований нормативной



документации. Высокие требования к продукции положительно влияют на состояние технологической дисциплины. Но в первую очередь соблюдение требований руководящих документов должно быть заложено в сознании каждого исполнителя и руководителя, а не превращаться в исполнение требований БТК и заказчика. Поэтому основной задачей является анализ проблем в области качества и принятие на его основе действий, направленных на улучшение качества как продукции, так и в целом системы. Для этого специалистами управления технического контроля на основании требований государственных стандартов и федеральных законов разработаны стандарты предприятия, описывающие все действия, необходимые для выполнения требований в области СМК.

Следующим этапом проверки стала «работа в поле». Объединившись в пять групп, члены комиссии посетили производственные подразделения предприятия. Работали по следующему направлению: «Контроль качества при изготовлении» (куратор от предприятия — заместитель начальника УТК Вячеслав Роздин), «Технологическое обеспечение» (куратор — главный технолог Александр Третьяков), «Конструкторское обеспечение» (кураторы — заместитель главного конструктора Николай Скиба и главный специалист конструкторского отдела Виктор Женовак), «Метрологическое обеспечение» (куратор — заместитель главного метролога Александр Кулачек) и «СМК, кадровое обеспечение, мотивация» (кураторы — заместитель начальника УТК Юлия Ширяева и начальник отдела управления персоналом и мотивации труда Людмила Нестерова).

Для устранения замечаний, выявленных в ходе проверки, будут разработаны мероприятия. Лучшие практики АО «Златмаш» по организации документационного обеспечения СМК, а также управления технологическими процессами в гражданском производстве и работы аналитического центра планируется внедрить на других предприятиях интегрированной структуры.

Сергей ЕЖОВ.





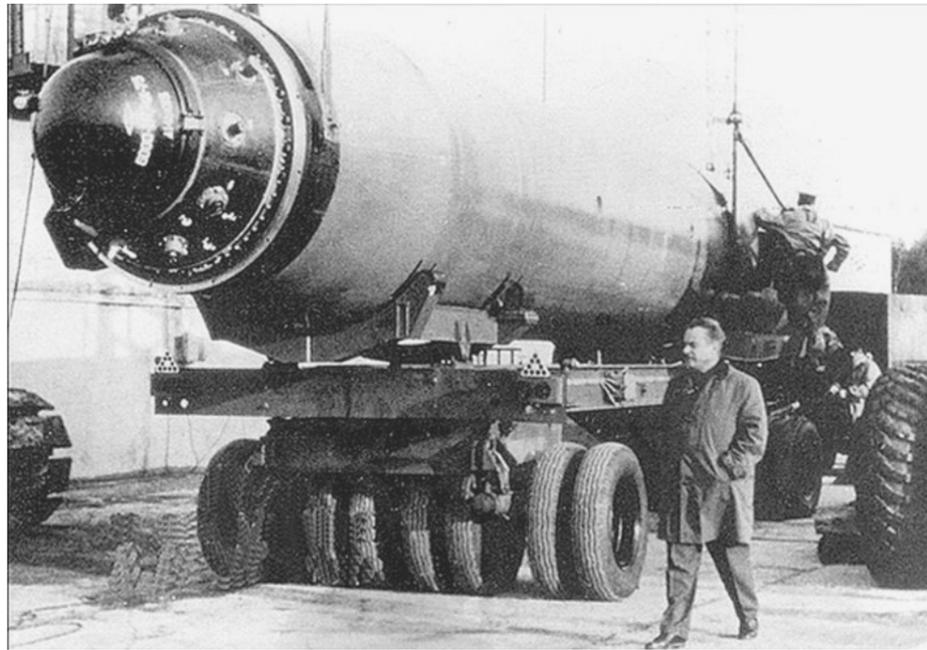
В юбилейный год -
о юбилярах

12 марта исполняется 45 лет со дня принятия на вооружение Военно-Морским Флотом первой советской баллистической ракеты межконтинентальной дальности с астрокоррекцией траектории — РСМ-40, размещаемой на подводных лодках. Именно с неё на Златоустовском машиностроительном заводе началось изготовление БРПЛ для стратегических ракетных комплексов морского базирования третьего поколения.

Справедливо будет заметить, что самому комплексу в этом году исполняется 55 лет — 22 сентября 1964 года вышло Постановление Совета Министров № 808-33 о начале работ по межконтинентальной лодочной ракете РСМ-40. Потребность в создании принципиально новой ракеты возникла сразу же после Карибского кризиса.

В то время ракеты первого поколения уже показали свою эффективность на расстояниях малой дальности полёта в непосредственной близости от противника. Логическим продолжением стали ракеты дальнего действия второго поколения, отличавшиеся от предыдущих дальностью полёта и, соответственно, представлявшие большую угрозу для потенциального противника. Главный минус оставался прежним — высокие затраты на производство при относительно небольшой площади поражения моноблочной головной частью. В связи с этим возникла идея отделяемой моноблочной головной части. С этого началась разработка ракет третьего поколения под руководством Виктора Петровича Макеева.

— Для получения необходимой точности стрельбы впервые для баллистической ракеты в СССР была применена система коррекции плоскости полёта по звёздным ориентирам — азимутальная астрокоррекция, — рассказывает заместитель генерального директора по ГОЗ Валентин Носов. — Также впервые была применена бортовая



Генеральный конструктор Виктор Петрович Макеев рядом с ракетой РСМ-40.

цифровая вычислительная машина и средства преодоления системы противоракетной обороны.

Первый этап испытаний элементов комплекса начался на Чёрном море пусками полномасштабных макетов ракет с ЖРД первой ступени с погружаемого плавучего стенда в сентябре 1968 года. Второй — лётные испытания с наземного стенда — производились на Государственном центральном морском полигоне на берегу Белого моря недалеко от поселка Нёнок-

са (Архенгельская область) с марта 1969 года по ноябрь 1971 года. Третий — с борта подводной лодки с декабря 1971 по ноябрь 1972 года. В продолжении лётных испытаний ракеты РСМ-40 были осуществлены пуски с борта подводных лодок

с марта 1969 года по ноябрь 1971 года. Третий — с борта подводной лодки с декабря 1971 по ноябрь 1972 года. В продолжении лётных испытаний ракеты РСМ-40 были осуществлены пуски с борта подводных лодок

К-279 и К-118, и 12 марта 1974 года согласно постановлению Совета Министров № 177-67 комплекс Д-9 с ракетой РСМ-40 был принят на вооружение. Затем появился проект «Тайфун» (макет ракеты установлен рядом со зданием заводоуправления предприятия) и легендарная «Синева», но РСМ-40 была первая.

Подготовил Сергей ЕЖОВ.

При написании статьи использованы следующие источники:

Коршунов Ю. Л., Кутовой Е. М. Баллистические ракеты отечественного флота. — Санкт-Петербург: Гангут, 2002. — 41 с. — (Библиотека «Гангут»). — 1200 экз. — ISBN 5-85875-043-5. Широкопад А. Б. Энциклопедия отечественного ракетного оружия/Под общ. ред. А. Е. Тараса. — М.: АСТ, 2003. — 515 с. — ISBN 5-170-11177-0.

СКБ-385, КБ машиностроения, ГРЦ «КБ им. Академика В. П. Макеева»/Составители Канин Р. Н., Тихонов Н. Н.; под общ. ред. В. Г. Дегтяря. — М.: Государственный ракетный центр «КБ им. академика В. П. Макеева»; ООО «Военный Параллель», 2007. — 408 с. — ISBN 5-902975-10-7.

Мы развиваемся

Один за всех

В отделе главного метролога установлено и введено в эксплуатацию новое оборудование — калибратор электрического сопротивления.

С появлением этого прибора на нашем предприятии процесс поверки омметров различного диапазона применения существенно упростился.

— Если раньше поверку и калибровку приборов, измеряющих электрическое сопротивление, мы производили с помощью нескольких магазинов (наборов эталонов), то теперь эти же операции мы совершаем с помощью одной установки, — делится впечатлениями наладчик КИПиА Иван Зимин. — Уникальность нового оборудования состоит в том, что в калибраторе предусмотрен автоматический режим работы, в ходе которого может производиться поверка уже существующих измерителей.

Специалисты отдела главного метролога уверяют: всё просто! Калибратор представляет собой прибор, позволяющий воспроизводить электросопротивление в максимальной ширине диапазона — от 100 килоом до 5 тераом. При этом максимальная погрешность составляет всего 1,5 (!)%. Требуемая величина электрического сопротивления на выходе устройства устанавливается при помощи клавиатуры на передней панели калибратора.

Прибор может применяться и как эталонное средство для поверки измерителей электробезопасности по параметру сопротивления электроизоляции с измерительным напряжением до 5 кВ. Характеристики калибратора позволяют его также использовать для поверки широко распространённых типов мегаомметров и терраомметров.

Набор заданного значения происходит автоматически с помощью коммутации резистивной матрицы высокоточных сопротивлений. Управляющий процессор рассчитывает требуемую комбинацию коммутации ячеек, которая обеспечивает заявленную точность задаваемого сопротивления. Фактически данный калибратор представляет собой матрицу эталонных сопротивлений с двунаправленной проводимостью и с возможностью поэлементного соединения ячеек. Процедура калибровки производится методом последовательного приближения. Приближение производится под управлением процессора, поэтому оператор задаёт вручную только область сопротивления.

Несомненным плюсом при проведении измерений является и то, что на высокоинформативном жидкокристаллическом дисплее с повышенной контрастностью высвечивается доступный список процедур, соответствующий выдвигаемым требова-



В НОГУ СО ВРЕМЕНЕМ! Иван Зимин поверяет оборудование.

ям к поверяемому устройству. На мониторе также отображаются все производимые на калибраторе операции, режимы работы и значения устанавливаемых сопротивлений. Программное обеспечение установки

позволяет полностью управлять процессом исследования с персонального компьютера и расширять функциональность применения новинки.

Сергей ЕЖОВ.

В одной команде

В информационное сообщество

Молодые специалисты АО «Златмаш» приняли участие в IV Международной научно-практической конференции «Среднее профессиональное образование в информационном обществе: кадры для цифровой экономики».

Развитие технологий — процесс, который с каждым годом всё значительней влияет на все сферы нашей жизни. Гаджеты делают привычные вещи проще, но, как показывает практика, для освоения цифровых инноваций будущим специалистам необходимо провести несколько лет за партами. Тонкости обучения и востребованность специалистов данной сферы на рынке труда — основные темы, поднятые директорами и педагогами учебных заведений в рамках научно-практической конференции, куда и пригласили



силы представителей Златоустовского машиностроительного завода в качестве экспертов-докладчиков.

Честь представлять АО «Златмаш» была предоставлена команде молодых специалистов. Начальник

конструкторского бюро отдела подготовки производства, председатель Общества технических инициатив Антон Кононистов, главный специалист центра информационных технологий Анна Власова

и инженер-программист Наталья Казанцева в своих докладах обозначили требования к выпускникам учебных заведений, которые решили связать свою судьбу с градообразующим предприятием. Кроме

того, молодые специалисты со знанием дела рассказали участникам конференции о технологических ресурсах и информационной инфраструктуре АО «Златмаш». Отметим, что представители делегации неоднократно доказывали свою высокую квалификацию как во время выполнения своих трудовых обязанностей, так и на конкурсах профессионального мастерства.

— Сегодня на предприятии работает более трёх с половиной тысяч сотрудников. Треть из них составляют молодые люди в возрасте до 35 лет. АО «Златмаш» способствует развитию проектов и идей молодёжи, а также профессиональному росту заводчан, — сделала акцент в своём выступлении Анна Власова.

Заместитель директора техникума по общим вопросам Алексей Маслов сообщил, что заводчане являются представителями реального сектора экономики. Специалисты предприятия

выступают в роли экзаменаторов и помогают формировать образовательные программы. Студенты сузуа проходят практику в АО «Златмаш», а затем многие из них осознанно становятся машиностроителями.

Администрация ГБОУ ПОО «Златоустовский техникум технологии и экономики» выразила благодарность команде предприятия, отметив актуальность и высокую практическую значимость докладов заводчан. Информация, озвученная молодыми специалистами, помогла представителям системы образования скорректировать вектор работы для подготовки кадров, которые смогут реализовать себя на предприятии.

АО «Златмаш» открыто для молодых специалистов, нацеленных на развитие и реализацию идей, современно мыслящих и неравнодушных к своему делу, коллегам и обществу в целом.

Егор КОЧЕТКОВ.

Вестник профкома

Квестовый поход для златмашевцев

23 февраля профсоюзный комитет АО «Златмаш» организовал для заводчан квесты, посвящённые Дню защитника Отечества.

«Подводная лодка», «Остаться в живых» «Космическая разведка», «Найти и обезвредить», «Ловушка III Рейха»... Нет, это не сценарии фантастических фильмов. Это легенды квестов! В День защитника Отечества заводчане прошли нелёгкие испытания.

— Каждый год к 23 февраля профсоюзный комитет АО «Златмаш» организует мероприятия, направленные на командообразование, — рассказывает председатель комиссии по работе с молодёжью Ольга Ватолина. — Мы проводили соревнования по лазертагу и пейнтболу, устраивали тимбилдинг, а в этом году решили провести квесты. Абсолютно незнакомые друг с другом люди помещаются в обстановку секретности и неизвестности — они объединяются в команды, взаимодействуют и принимают решения для достижения общего результата.

Заводчане в этот день играли в своеобразные шахматы в движении — выбраться из закрытой комнаты нужно было за час. Мобильные телефоны, планшеты — всё оставили за её пределами, чтобы провести время наедине с головоломками. Использовать можно было лишь смекалку, ловкость и логику.

Здесь энциклопедические знания и сверхэрудция не понадобились. На поле боя под названием «квест в реальности» нужно совсем другое. В этот раз пригодилось умение собирать электрические схемы, пространственное мышление, чувство времени, знания криптографии. Заводчане стали героями какого-то невероятного приключенческого блокбастера.



УРА! ЗАДАЧА ВЫПОЛНЕНА! Сборная цеха № 13 и отдела № 291.

Каждый из команды (в зависимости от своих способностей) выполнял определённую роль. Кто-то пытался решить хитромудрые задачки, кто-то (самый внимательный и зоркий) осматривал помещение, исследовал каждый миллиметр территории и подмечал странности. Загадки, тайники и подсказки могли быть везде: скрываться на полу или стене, прятаться там, куда никто и не подумает заглянуть. И здесь необходимо быть непосредственным, исследовать и раскручивать всё подряд. Были и такие задачки, с которыми справиться в одиночку просто невозможно. Где-то нужно было не меньше двух пар рук, где-то — ног! Вперёд, команда, пора сплотиться!

— Команды Златмаша все очень

сильные, подсказок практически не использовали, — подвёл итоги администратор эскейп-рума Азат Краснов. — Радует то, что такие креативные люди вовлекаются в квест-движение. Надеюсь, что продолжение следует.

По итогам квестовых походов лучшей командой была признана сборная в составе Ольги Ватолиной (профком), Татьяны Ибрагимовой (отдел № 234), супругов Рюминых — Светланы (отдел № 204) и Андрея (отдел № 288) и Дмитрия Бахарева (отдел № 505). Они выбрались из туннелей подводной лодки за 37 (!) минут, что стало абсолютным рекордом.

Поздравляем! Желаем новых успехов!

Сергей ЕЖОВ.

Твои люди, завод!

Обмотчик элементов электрических машин — рабочая профессия, пользующаяся высоким спросом на рынке труда. На нашем предприятии работают лучшие представители этого непростого дела. Елизавета Рафгатовна Митюк — одна из них. За высокие показатели в производительности ей было присвоено звание «Заслуженный ветеран труда АО «Златмаш».

Сама Елизавета Митюк выбрала одну из ключевых ролей во всём производственном процессе. Она обмотчик элементов электрических машин. На вопрос о её «мужской» на первый взгляд профессии отвечает:

— Справляемся! Для наших женщин нет невозможного. Любое дело по плечу! И на работе успеваем, и в семье первые.

Елизавета пришла на завод в июле 1980 года в цех № 14 электромонтёром по ремонту электрооборудования на обмоточный участок после окончания ГПТУ № 62. Проходила практику на нашем предприятии, да так и осталась. Молодую сотрудницу взяла под своё крыло Нина Викторовна Галимова. Она стала её наставницей, научила всем премудростям, раскрыла профессиональные секреты.

— До сих пор я очень благодарна моей наставнице. Нина Викторовна помогла мне состояться в профессии, привила мне навыки, без которых обмотчику элементов электрических машин просто не обойтись. Это усидчивость и аккуратность. Нина Викторовна! В моём нынешнем успехе есть частичка Вашего труда, Ваших знаний и Вашего сердца! Спасибо! Поздравляю Вас с наступающим Международным женским днём!

За время работы на обмоточном участке Елизавета Митюк освоила ещё и смеж-



Это её работа — лечить машинные сердца

ные профессии, повысила свою квалификацию. Ей поручают самые сложные и срочные работы. Порой сгоревший двигатель привозят прямо с производственной площадки. С этой минуты его судьба predetermined. Он обязательно вернётся в строй.

С удивлением наблюдаю, как быстро Елизавета Рафгатовна справляется с очередным электродвигателем. Вывод напрашивается сам собой: как бы ни шагнули вперёд современные технологии, никакой электрический агрегат не сможет заменить в этом процессе человеческих рук. Ловких и сильных.

— Наш труд требует постоянной концентрации внимания и идеального глазомера, — рассказывает наша героиня. Чтобы выполнить работу, надо быть очень внимательным, уметь сделать правильные расчёты и прочитать схему.

Добавим: труд сложный и ответственный. Статор крупного генератора испытывает значительную вибрацию. И если хоть один из клиньев будет забит недостаточно плотно, то изоляция может быть повреждена. Малейшая оплошность — и мотор просто не заведётся.

Елизавета Митюк вот уже почти 40 лет успешно заводит машинные сердца, по сути из бездушного железа делает электрические машины. И в этом её первые помощники — трудолюбие и дисциплинированность, принципиальность и ответственность в решении производственных вопросов. Большой опыт позволяет ей оперативно решать сложные технические вопросы по расчётам обмоток электрического провода в двигателях, электрогенераторах, реле и др. Руководство цеха отмечает: «Производственные задания выполняет с высоким качеством и в срок,

обеспечивая безаварийность работ электродвигателей, генераторов, и другого оборудования. Охотно передаёт молодёжи свои знания. Принимает активное участие в общественной жизни коллектива».

Коллеги добавляют: «Умеет грамотно отстаивать свою точку зрения, поддерживает многолетние трудовые традиции, пользуется авторитетом. Высококвалифицированный специалист и порядочный человек».

Елизавета Рафгатовна Митюк достигла успехов не только в производственной деятельности. Она воспитала троих сыновей. Помогает воспитывать пятерых внуков. И этим всё сказано. Желаем Вам, Елизавета Рафгатовна, удачи, счастья, весеннего настроения. Пусть каждый день приносит в Вашу жизнь только хорошее!

Татьяна ШАГЕЕВА.

Будь в курсе

Назначения

Начальником производства с 18 февраля назначен Владимир Геннадьевич Иванов.

Начальником отдела № 293 с 5 марта назначен Виктор Викторович Васильев.

Внимание!

В апреле-мае состоится Чемпионат «Профессионалы АО «Златмаш»-2019» в компетенциях «Фрезерные работы» и «Сварочное производство».

Желающие принять участие в Чемпионате могут заполнить заявку и направить на электронную почту personal7@zlatmash.ru до 15 марта (бланк заявки находится на диске W, папка «Библиотека лидера», «Чемпионат»).

Участие в Чемпионате без ограничения по возрасту и стажу работы.

Вопросы по телефонам: 8-59-57 Письменная Наталья.

«Фрезерные работы»: 8-50-96 Волков Илья.

«Сварочные технологии»: 8-59-38 Шальков Кирилл.

Готовим кадры

Профорентация — на «Златмаш»

На нашем предприятии прошла первая в этом году экскурсия. Учащиеся школы № 15 побывали ПТК «ЭЛБИ», где изготавливают электрические бытовые плиты «Мечта», и на производстве алюминиевого профиля «Златпроф».

На АО «Златмаш» продолжается реализация профориентационного проекта, цель которого — ознакомить старшеклассников с работой предприятия.

Традиционно встреча началась с просмотра презентационного ролика. Из него ребята узнали об истории предприятия, его продукции и основных направлениях деятельности. Непосредственно на площадке АО «Златмаш» старшеклассники побывали у макета баллистической ракеты для подводных лодок РСМ-52, а затем посетили производство по изготовлению товаров народного потребления. Ребята проявили любознательность, интересовались технологическим процессом, увлечённо осматривали сложное оборудование, задавали вопросы. Экскурсию в отделе № 244 провёл ведущий специалист отдела № 505 Сергей Ежов. Он детально рассказал обо всех этапах изготовления бытовых электроплит: от заготовки и штамповки до сборочного конвейера.

— Для меня стало открытием, что Златмаш производит плиты самых различных моделей, — делится впечатлениями ученик школы № 15 Андрей Захаров. — На экскурсии узнал много нового, увидел, как работает конвейер, как выпускают «Мечту».

После этого школьники отправились на производство алюминиевого экструзионного профиля. Здесь ребят встретили начальник цеха № 2 Андрей Желнин и его заместитель Леонид Беляев. Леонид Владимирович с гордостью рассказывал о трудовом коллективе и показывал юному поколению всё, чем «дышит» уникальное заводское подразделение.

Руководители АО «Златмаш» уверены, что знакомство с работой предприятия пойдёт на пользу молодым златоустовцам, а реализация профориентационных проектов будет способствовать закреплению молодёжи в родном городе.

— В этот раз мы увидели и традиционные виды продукции, и абсолютно новые. Предприятие развивается, — поделился своими впечатлениями исполнительный директор территориального объединения работодателей ЗГО Алексей Околович. — Экскурсия, безусловно, повысила уровень профобразованности учащихся. Думаю, что это поможет в дальнейшем школьникам выбрать себе дело по душе.

Главная цель мероприятия — популяризация рабочих профессий и технических специальностей, востребованных на нашем предприятии, вовлечение студентов и школьников в процесс углубленного знакомства с производствами АО «Златмаш» — была достигнута. Школьники поблагодарили организаторов за возможность получить новые знания.

Сергей ВОРОЖЦОВ.



НА ЭКСКУРСИИ. Учащиеся школы № 15 на производстве алюминиевого профиля.



Весна идёт, весне дорогу!

Дружно,
весело, с песнями, блинами
и горячим чаем заводчане встретили
весну! Народные гулянья на Масленицу – мно-
голетняя златмашевская традиция, которая объеди-
няет заводчан, сближает коллективы и семьи.

Ясным субботним утром на спортбазе машзавода было оживлённо и празднично. Место для проведения мероприятия и сцена для выступле-
ния артистов были подготовлены заблаговременно работниками социального
комплекса, цехов № 7 и № 299. Специалисты отдела № 505 и ФОЦ АО «Златмаш»
оборудовали этапы для шуточных состязаний, в которых заводчане ежегодно уча-
ствуют большими командами, представляя родные цеха и отделы. В этом году их
было как никогда много – целых 17 команд! Уже к полудню заводчане заполнили
праздничную площадку. Здесь же развернулась бойкая торговля горячим чаем и свежей
выпечкой. Румяные малыши с аппетитом жевали блины, а ребята постарше с нетерпением
ожидали самого главного события – праздничной эстафеты. Перед её началом собравшихся
поприветствовали генеральный директор Златоустовского машиностроительного завода Антон
Лобанов и исполняющий обязанности председателя профкома Игорь Ющенко.

Шуточные состязания всегда вызывают бурю положительных эмоций и море смеха – невоз-
можно остаться равнодушным, глядя на метание валенка, хоккей на снегу, «колесо» и другие
замысловатые спортивно-весёлые игры.

А пока взрослые отстаивали право стать лучшими в масленичных состязаниях, все детки
без исключения тоже могли принять участие в конкурсах, рассказать стихи и, конечно же,
получить сладкие призы. Особенно забавным состязанием среди малыши было перетягивание
каната. К детям присоединились родители, помогли, падали в снег... Дружный смех, радость
и отличное настроение распространялось всюду! Это и было самой лучшей наградой для
организаторов!

Ярким и зрелищным стало традиционное перетягивание каната среди команд-участников.
В этом году победу «вытянул» отдел № 210. На втором месте цех № 29, на третьем – от-
дел № 244. Лучшим в эстафете стал коллектив отдела № 244, на втором месте – цех
№ 6, на третьем – цех № 299.

Поздравить заводчан с приходом весны пришёл и хор русской песни Валерия
Фахрутдинова. Активные златмашевцы сами были не прочь выступить и с ра-
достью исполнили юмористические частушки под баян.

Кульминацией праздника стал обряд сожжения чучела Зимы, которое
сначала задымилось, словно не хотело исчезать, а затем ярко вспых-
нуло. Дети были в восторге! Они потом долго забрасывали остатки
костра снежками, прогоняя зиму и освобождая место для
новой долгожданной весны!

Юлия ГАЛКИНА.

Поздравляем!

С 50-летием:

К. А. Вахрушева – ученика машиниста котлов цеха № 13
Н. А. Сингур – электрослесаря цеха № 13
С. Г. Борисову – ведущего экономиста отдела № 204
Ж. Д. Салимову – ведущего бухгалтера отдела № 206.

С Днём рождения:

А. Н. Шикина – начальница отдела № 281
С. П. Сомотова – б/начальника отдела № 251
Е. А. Малясову – б/директора магазина «Мечта»

В. С. Пильщикова – б/начальника отдела № 290.

С 15-летием непрерывной трудовой деятельности:

Т. В. Метликину – электромонтёра цеха № 14
Е. А. Никонову – мастера участка цеха № 28
Р. К. Биргалину – штамповщика отдела № 244
О. И. Русакову – экономиста отдела № 248.

С 20-летием непрерывной трудовой деятельности:

Л. М. Дудареву – старшего контролёра КПП отдела № 200
С. Ю. Кононистову – литейщика пластмасс отдела № 244.

С 25-летием непрерывной трудовой деятельности:

Т. В. Ваганову – машиниста насосных установок цеха № 19.

С 30-летием непрерывной трудовой деятельности:

Р. М. Тимерханова – заместителя начальника цеха № 14.

С достижением пенсионного возраста:

Н. А. Сингур – электрослесаря цеха № 13.

Уважаемые работники!

В честь празднования 80-летнего юбилея со дня основания АО «Златмаш» на заводе организуется творческая выставка-конкурс «Мы любим свой завод!».

Для участия в конкурсе приглашаются все желающие работники предприятия. На конкурс принимаются

творческие работы (рукоделие, художественная графика, моделирование, прикладное искусство и др.), связанные с темой АО «Златмаш»: прошлое и настоящее АО «Златмаш», продукция АО «Златмаш», сотрудники АО «Златмаш». Все работы должны быть изготовлены своими руками.

Срок представления работ в социальный комплекс АО «Златмаш» (каб.

№ 330, 3 этаж центральной проходной 1 объекта) – 28.03.2019.

Подробно с Положением проведения выставки-конкурса можно ознакомиться в социальном комплексе АО «Златмаш», в профсоюзном комитете, на официальном сайте АО «Златмаш» и в группе предприятия в социальной сети «ВКонтакте».



Газета зарегистрирована в Управлении Роскомнадзора по Челябинской области. Свидетельство: ПИ № ТУ 74-00640. Учредитель: АО «Златмаш». Отпечатана в ООО «Златоустовская типография»: 456228, г. Златоуст, ул. Таганайская, 198/1.

Адрес редакции и издателя: 456208, Челябинская обл., г. Златоуст, Парковый проезд, 1. Редакция - 8-56-92. Редакция радиовещания - 8-58-73.

Фотограф В. В. Голынкин.

12+

Номер подписан в 16 часов. 06.03.2019 г.

По графику – 16 часов.

Главный редактор Т. А. ПЕРЕПЕЛКИНА.

Тираж 5000 экз. Заказ 49498. Распространяется бесплатно.

Эфирная сетка радио Златмаш	
с 04.03.2019 по 15.03.2019 гг.	
08.00–10.00	Музыкальные композиции
10.00	Утренняя зарядка
10.15	Новости дня
10.30	Поздравления/объявления Приём заявок: не позднее 1 раб. дня до праздничной даты. Заказ не более 5 музыкальных композиций. Обращаться по телефонам: 8-58-73; 8-59-13 либо отправлять заявку на электронную почту: 305jjef@zlatmash.ru
11.00	Радиопередачи
12.00	Радио онлайн
14.00	Итоги недели/месяца Златмаш (пт.)
15.00	Зарядка
15.30	Радиоафиша (чт., пт.)
16.30	Поздравления/объявления
до 17.00	Музыкальные композиции
Радиопередачи:	
11.03.2019 – «От первого лица с директором ООО УК КГХ Татьяной Свиридовой»	
12.03.2019 – «Вестник ЦРО ООО «Союзмаш России»»	
13.03.2019 – «Территория закона».	